

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 07078447 (43)Date of publication of application: 20.03.1995

(51)Int.CI.

G11B 23/38 G09F 3/02 G09F 3/10

(21)Application number: 05225633

(22)Date of filing: 10.09.1993

(71)Applicant:

(72)Inventor:

TOPPAN PRINTING CO LTD

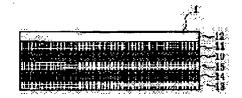
NAKAGAWA KUNIKO TADA YOSHIAKI

(54) LABEL FOR VIDEO CASSETTE

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a label for a video cassette which is capable of recording/ erasing/reproducing of content list data corresponding to picture recording contents and is easily capable of recording/erasing content list data of a VTR by a recording/erasing device.

CONSTITUTION: The label for the video cassette 1 is constituted by successively laminating a protective layer 12, reversible heat—sensitive recording layer 11, a base material for label 10, a thickness adjusting layer 14 and an adhesive layer 15. Whole thickness of the label is made to be a thickness so as to be nearly the same surface or to be a projected shape with periphery of a label adhering part formed at a prescribed part of a front face or a flank of the video cassette. Thus, content list showing contents picture—recorded in the video cassette can be rewritably recorded on the label. Further, when the



label is stuck to the video cassette, level difference between a video cassette surface and the label surface or ruggedness of the label surface is eliminated and consequently movements of a head for recording/erasing is not affected by the level difference or the ruggedness thereof.

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平7-78447

(43)公開日 平成7年(1995)3月20日

(51)Int. Cl. 6 G 1 1 B G 0 9 F	23/38 3/02 3/10	緻別記号 B F B A	庁内整理 7177-5 7323-5 7323-5 7323-5	D G G	FΙ	技術表示箇所
		宋裔查審————	未請求	請求項	の数 5 O	L (全11頁)
(21)出願番号 (22)出願日	特願平5-225633 平成5年(1993)9月10日				(71)出願人	凸版印刷株式会社 東京都台東区台東1丁目5番1号
						東京都台東区台東一丁目5番1号 凸版印刷株式会社内
					(72)発明者	多田 芳昭 東京都台東区台東一丁目5番1号 凸版印刷 株式会社内

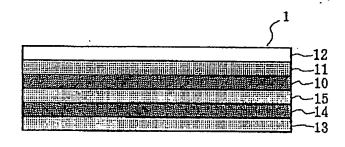
(54) 【発明の名称】ビデオカセット用ラベル

(57)【要約】

【目的】 本発明は録画内容に応じた目次データの記録 ・消去・再生が可能であり、しかもVTRの目次データ の記録・消去装置による記録・消去が容易に行なうこと かできるビデオカセット用ラベルを提供する。

【構成】 本発明のビデオカセット用ラベル1は、保護 層12、可逆性感熱記録層11、ラベル基材10、厚さ 調整層14、接着層15が順次積層されてなり、ラベル 全体の厚さがビデオカセットの正面又は側面の所定箇所 に形成されるラベル貼付部の周囲とほぼ面一または凸状 となるような厚みとする。

【効果】 ビデオカセットに録画された内容を示す目次 をラベルに書き換え可能に記録でき、またビデオカセッ トに貼付された状態でビデオカセット面とラベル面との 間の段差、或いはラベル面の凹凸が無くなるため、記録 ・消去用ヘッドの移動に段差・凹凸の影響を受けること がない。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ビデオカセットの正面又は側面の所定箇所に貼付されるビデオカセット用ラベルにおいて、ラベルは保護層、可逆性感熱記録層、ラベル基材、厚さ調整層、接着層が順次積層されてなり、ラベル全体の厚さがビデオカセットの正面又は側面の所定箇所に形成されるラベル貼付部の周囲とほぼ面一または凸状となる厚みを有することを特徴とするビデオカセット用ラベル。

【請求項2】 前記可逆性感熱記録層は、樹脂母材及び該樹脂母材中に分散された低分子物質からなり、室温近 10 傍の特定温度T。より高い温度に2つの状態移転温度T、、T2(T1<T2)を有し、T2以上に加熱した後にT。以下に冷却すると白渦状態となり、白渦状態でT、以上T2未満に加熱すると透明状態となることを特徴とする請求項1記載のビデオカセット用ラベル。

【請求項3】 前記ラベル基材は、ラベルの表面平滑性を保持可能なポリエチレンテレフタレート (PET)、ポリ塩化ビニル (PVC)、ABS、合成紙、ポリエチレンナフタレート、ポリカーボネート、ポリパラバン酸、アクリル樹脂等からなることを特徴とする請求項1 20記載のビデオカセット用ラベル。

【請求項4】 前記厚さ調整層は不織布、ポリエステルフィルム、ポリプロピレンフィルム、、PVCフィルム、ゴム、ブチルゴム発泡体・ウレタン発泡体・ポリエチレン発泡体・特殊ポリオレフィン発泡体・ネオプレン発泡体など発泡材等の基材からなることを特徴とする請求項1記載のビデオカセット用ラベル。

【 請求項5 】 前記ラベル基材と前記厚さ調整層とは、接着層を介して接着してなることを特徴とする請求項1 記載のビデオカセット用ラベル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ビデオカセット用ラベルに係り、とくに書き換え可能であり、かつくにビデオカセットに貼付された状態で、その周囲に段差を生じることのないビデオカセット用ラベルに関するものである。

[0002]

【従来の技術】一般家庭に、家庭用ビデオテープレコーダ(以下、家庭用VTRとする)が普及するようになり、ビデオソフトやテレビ放送の番組録画・再生に利用されている。とくに後者の場合は、市販のビデオカセットを家庭用VTRにセットし番組の録画を行ない、録画した番組名(タイトル)や日付、録画時間等、チャンル等をビデオテープに付属するラベルに記入し、ビデオカセット本体に貼付していた。このラベルは張り替えなット本体に貼付していた。このラベルは張り替えず可能であり、録画済みのビデオカセットに別の内容を重ねて録画するような場合には書き換えたラベルを張り替えるだけでよく、またコストも安いことから広く採用されている。

2

【0003】また、家庭用VTRの録画時間が最大9時間と長く、また1本のビデオカセットにテレビ番組をランダムに多数録画することがあり、一旦録画してしまうとラベルに番組名(タイトル)を書いていない場合には、何を録画していたのかが判らなくなり、所望する録画番組を探すのに、全てを再生して見ながら判断する必要があり、区別できない複数のビデオカセットがある場合は、その数だけ、再生して見ながら探す必要があった。

【0004】ところが近年は、ビデオカセットに何が録画されているかが、判るようにビデオカセットに応応でなる回した番組名(タイトル)や日付、録画時間、チャのデータを家庭用VTRの内部メモリに記録し、ビデオカセットの識別はラベルに記載されるパーコードで行なカセットの識別はラベルに記載されるパーコードで行なカセットがVTRにセットされると、まずVTRによればビデオカセットが識別され、それに該当する目次が内部メモリから読み出され、モニター(テレビ)に再生される。これを参考にして利用者は、日的の録画番組は、そのビデオカセットに録画されているか、どの当たりにるのビデオカセットに録画されているか、との当たりに録回されているかが容易に調べられるようになり、録回した番組を探す時間も大幅に減少させることができるようになった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記のような方法は、以下に述べるような問題点を有する。まず、ビデオテープに付属するラベルを手書きで書き込む方法は、上記したように手軽でコストも安くできるという利点を有しているものの、手書き自体に手間がかかること、ビデオカセットに別内容のものを上書きするときなどでラベルの書き込み内容を変更する場合にはラベルを張り替える必要があること、ラベルに書き込みのできるスペースに限りがあること、ラベルに書き忘れた場合にはビデオカセットの記録内容を再生し見る必要があることなどに問題がある。

【0006】また、VTR内部のメモリにビデオカセットの内容に応じて作成した目次を記録する方法は、ビデオカセット毎に録画内容をモニターに表示しその内容を40 確認することができるが、目次データはVTR内部のメモリに記録されるため、同様の機能を有する他のVTRを用いた場合にはそのビデオカセットの目次データをメモリに有していないので、目次データを用いることができない問題点がある。

【0007】さらに本発明者は、ビデオカセット用ラベルを貼付したビデオカセット2に対して機械的手段を用いて書き込みを行なう場合、例えば感熱記録方式のサーマルヘッド20による記録を行なう際に、図9に示すようにビデオカセット用ラベル5が貼付されたビデオカセット2はそのラベル貼付箇所の凹部6の周囲と段差7を

40

生じることがあり、この段差7にサーマルヘッド20が 接触するため、サーマルヘッド20の故障或いはサーマ ルヘッド20の移動範囲がビデオカセット用ラベル5の サイズより狭い範囲に制限されるため、記録可能領域が 限られ、記録情報量が少なくなる問題がある。また図1 0に示すようにビデオカセット用ラベル5表面に凹凸8 が生じることがあり、これによればサーマルヘッド20 とビデオカセット用ラベル5との間にスペーシングがで き、記録する文字等がかすれ、正確な情報を記録するこ とができなくなるという問題点がある。そこで、本発明 10 は、録画内容に応じた目次データの記録・消去・再生が 可能であり、しかもVTRの目次データの記録・消去装 置による記録・消去が容易に行なうことができるビデオ カセット用ラベルを提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成すべくな された本発明は、ビデオカセットの正面又は側面の所定 箇所に貼付されるビデオカセット用ラベルにおいて、ラ ベルは保護層、可逆性感熱記録層、ラベル基材、厚さ調 整層、接着層が順次積層されてなり、ラベル全体の厚さ 20 がビデオカセットの正面又は側面の所定箇所に形成され るラベル貼付部の周囲とほぼ面一または凸状となる厚み を有することを特徴とするビデオカセット用ラベルであ る。

【0009】また、請求項2の発明は、可逆性感熱記録 層は、樹脂母材及び該樹脂母材中に分散された低分子物 質からなり、室温近傍の特定温度T。より高い温度に2 つの状態移転温度 T₁、 T₂ (T₁ < T₂) を有し、T 2 以上に加熱した後にT。以下に冷却すると白濁状態と なり、白濁状態でT、以上T2 未満に加熱すると透明状 30 態となることを特徴とするビデオカセット用ラベルであ る。

【0010】また、請求項3の発明は、ラベル基材は、 ラベルの表面平滑性を保持可能なポリエチレンテレフタ レート (PET)、ポリ塩化ピニル (PVC)、AB S、合成紙、ポリエチレンナフタレート、ポリカーポネ ート、ポリパラパン酸、アクリル樹脂等からなることを 特徴とするビデオカセット用ラベルである。

【0011】また、請求項4の発明は、厚さ調整層は不 織布、ポリエステルフィルム、ポリプロピレンフィル ム、ゴム、、ブチルゴム発泡体・ウレタン発泡体・ポリ エチレン発泡体・特殊ポリオレフィン発泡体・ネオプレ ン発泡体など発泡材等の基材からなることを特徴とする ビデオカセット用ラベルである。

【0012】また、請求項5の発明は、ラベル基材と厚 さ調整層とは、接着層を介して接着してなることを特徴 とするビデオカセット用ラベルである。

[0013]

【作用】上述した本発明のビデオカセット用ラベルは、 保護層、可逆性感熱記録層、ラベル基材、厚さ調整層、

接着層が順次積層されてなり、ラベル全体の厚さをビデ オカセットの正面又は側面の所定箇所に形成されるラベ ル貼付部の周囲とほぼ面一または凸状となるように形成 することにより、ビデオカセットに録画された内容を示 す目次をラベルに書き換え可能に記録でき、また、ビデ オカセットに貼付された状態でビデオカセット面とラベ ル面との間の段差、或いはラベル面の凹凸が無くなるた め、記録・消去用ヘッドの移動に段差・凹凸の影響を受 けることがない。

[0014]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面を参照して詳細 に説明する。

【0015】図1は本発明の一実施例としてのビデオカ セット用ラベル1の断面図である。ビデオカセット用ラ ベル1は例えば、ビデオカセット2の正面ラベル貼付位 置3に貼付されるラベルである。なお、本実施例ではヒ デオカセット用ラベル1がビデオカセット2の正面ラベ ル貼付位置3に貼付されるが、これに限られるものでは なく、ビデオカセット用ラベル1はビデオカセット2の 背面ラベル貼付位置4等他の位置としてもよい。

【0016】本発明のビデオカセット用ラベル1は、基 材10の上面に可逆性感熱記録層11、保護層12を、 下面に接着層13を介して厚さ調整層14、接着層15 をそれぞれ積層してなる。

【0017】基材10は、表面平滑性を保てるものが好 ましく、例えばポリエチレンテレフタレート (PE T)、ポリ塩化ビニル (PVC)、ABS、合成紙、ポ リエチレンナフタレート、ポリカーポネート、ポリパラ バン酸、アクリル樹脂等からなり、必要に応じて基材1 0を染料又は顔料を添加し着色してもよい。

【0018】可逆性感熱記録層11は、これを構成する 可逆性感熱記録層部材を例えば樹脂母材及び該樹脂母材 中に分散された低分子物質とし、室温近傍の特定温度T 。より高い温度に2つの状態移転温度T1、T2 (T1 <T2)を有し、T2以上に加熱した後にT。以下に冷 却すると白濁状態となり、白濁状態でT」以上T。未満 に加熱すると透明状態となるように、透明状態と白濁状 態とで情報を記録するとともに可逆的に変化させること が可能な物質からなるものである。

【0019】樹脂母材には、透明性が良く、安定した樹 脂が好ましい。例えばポリ塩化ビニル、塩化ビニル一酢 酸ビニル共重合体、塩化ビニル-酢酸ビニル-ビニルア ルコール三元共重合体、塩化ビニルー酢酸ビニルーマレ イン酸三元共重合体、塩化ビニルーアクリル酸エステル **共重合体等の塩化ヒニル系樹脂;ポリ塩化ヒニリデン、** 塩化ビニリデンー塩化ビニル共重合体、塩化ビニルーア クリロニトリル共重合体等の塩化ビニリデン共重合体; ポリアクリル酸エステル、ポリメタクリル酸エステル、 アクリル酸エステルーメタクリル酸エステル共重合体等 50 のアクリル系樹脂;ポリエステル;ポリアミド;シリコ 10

ーン樹脂等が挙げられ、単独又は用途の応じて 2 種以上 混合されて用いられる。

【0020】上記樹脂母材中に分散される低分子物質 は、上記Ti、Tiの範囲において、多結晶~単結晶と 結晶状態に変化を生じるものであり、融点が30~20 0℃程度のものが好ましい。例えば具体的にはラウリン 酸、ミリスチン酸、ペンタデカン酸、パルミチン酸、マ ルガリン酸、ステアリン酸、ノナデカン酸、アラキン 酸、オレイン酸、エイコン酸、ベヘン酸、リグノセリン 酸、ペンタイタコン酸、セロチン酸、ヘプタコサン酸、 モンタン酸、ノナコサン酸、メリシン酸、2-ヘキサデ カン酸、トランス-3-ヘキサデカン酸、2-ヘプタデ カン酸、トランスー2ーオクタデセン酸、シスー2ーオ クタデカン酸、トランス-2-オクタデセン酸、シス-6-オクタデセン酸、エライジン酸、バセニン酸、トラ ンスーコンドイン酸、ニルカ酸、ブラシン酸、セラコレ イン酸、トランス-8-,-トランス-10-オクタデ カジエン酸、リノエライジン酸、o-エレオステアリン 酸、且一エレオステアリン酸、ブソエレオステアリン 酸、12,2-0-ヘンエイコサジエン酸等の高級脂肪 20 酸、またステアリン酸メチル、ステアリン酸オクタデシ ル、ラウリン酸オクタデシル、パルミチン酸テトラデシ ル、ベヘン酸ドコシル等の高級脂肪酸のエステル、さら にマロン酸、マロン酸ーpーニトロペンジルエステル、 マロン酸-S-p-ブロムベンジルチウロニウム塩、マ ロン酸ペンジルアンモニウム塩、マロン酸ジアミド、マ ロン酸アニリド;コハク酸、コハク酸-p-ニトロベン ジルエステル、コハク酸フェナシルエステル、コハク酸 -S-p-クロルベンジルチウロニウム塩、コハク酸ベ ンジルアンモニウム塩、コハク酸アニリド、コハク酸ジ 30 ヒドラジド;グルタル酸、グルタル酸フェナシルエステ ル、グルタル酸ーロープロムフェナシルエステル、グル タル酸-S-p-ブロムベンジルチウロニウム塩、グル タル酸アニリド;アジビン酸、アジビン酸-p-ニトロ ベンジルエステル、アジピン酸フェナシルエステル、ア ジピン酸モノアミド、アジピン酸アニリド; ピメリン 酸、ヒメリン酸ーpーブロムフェナシルエステル、ヒメ リン酸アニリド、ピメリン酸ジアニリド、ピメリン酸ジ ペンザルヒドラジド;スペリン酸、スペリン酸-p-ニ トロベンジルエステル、スペリン酸フェナシルエステ ル、スペリン酸モノアミド、スペリン酸アニリド;アザ ライン酸、アゼライン酸、アゼライン酸-p-ブロムフ ェナシルエステル、アゼライン酸-p-フェニルフェナ シルエステル、アゼライン酸モノアミド;セバシン酸、 セパシン酸フェナシルエステル、セパシン酸ーローフェ ニルフェナシルエステル、セパシン酸ペンジルアンモニ ウム塩などのジカルボン酸またはその誘導体が使用でき る。

【0021】可逆性感熱記録層11は、上記の樹脂母材

ばテトラヒドロフラン、メチルエチルケトン、メチルイ ソブチルケトン、クロロホルム、四塩化炭素、エタノー ル、トルエン、ベンゼン等があり、これらに樹脂母材及 び低分子物質が溶解又は分散した溶液をグラビアコーテ ィング、リバースロールコーティング、ナイフコーティ ング、ブレードコーティング等の各種コーティング法、 或いはグラビア印刷、スクリーン印刷等の印刷方法によ り形成することができる。溶液に低分子物質が分散状態 にある場合、また溶解状態にある場合でも溶液の乾燥に 伴い、低分子物質は樹脂母材中に微細結晶として析出し た分散状態で存在する。

【0022】可逆性感熱記録層11は、有機低分子10 0 重量部に対して樹脂母材 1 0 ~ 1 6 0 0 重量部が好ま しく、また膜厚は $5\sim10\mu$ mとすることが望ましい。 なお、可逆性感熱記録層部材には、透明画像の形成を容 易にするために、界面活性剤、高沸点溶剤、滑剤、帯電 防止剤、可塑剤、分散剤、安定剤などの添加剤を添加す ることができる。

【0023】保護層12は、可逆性感熱記録層11上に 厚さ0.1~5μm程度にシリコーン系ゴム、シリコー ン樹脂、紫外線硬化樹脂、電子線硬化樹脂等を塗布する か、シリコーン樹脂、塩化ビニル樹脂、ポリエチレンテ レフタレート樹脂等をシート状又はフィルム状としたも のを貼り合わせることにより設けることができる。

【0024】また厚さ調整層14は不織布、又はポリエ ステルフィルム、ポリプロピレンフィルム等の樹脂形成 体、又はポリウレタンフォーム、ポリスチレンフォー ム、ポリ塩化ビニルフォーム等のプラスチックフォーム からなる発泡体を所定の厚さ、すなわち図4に示すよう にビデオカセット用ラベル1をビデオカセット2のラベ ル貼付位置に形成されたラベル貼付用の凹部 6 に貼付し たときにそのラベル1が凹部6と段差、とくにラベル1 側が低くなるような状態を生じることがない程度の厚さ となるような範囲となるように厚さ調整層14を形成す るものである。すなわち図4に示すようにピデオカセッ ト用ラベル1をビデオカセット2に貼着するときにビデ オカセット用ラベル1とビデオカセット面とが面一また はビデオカセット用ラベル面が凸状となることが好まし い。さらに図11に示すように塗布又は樹脂シート、樹 脂フィルム、発泡体を積層したものは表面が凹凸を生じ ているため、ラベル表面を平滑状態となるように厚さ調 整層14は平滑化処理、例えばカレンダー加工を施して おくこと必要である。したがって、厚さ調整層14はク ッション性を持たせるとともに、ビデオカセット側の段 差を吸収し、ラベル基材を平らに接着可能とするもので ある。

【0025】接着層13は不織布、樹脂形成体、発泡体 を積層する場合は接着層13を介して基材1.0と厚さ調 整層14を接着する場合に、アクリル系接着剤、ゴム系 及び低分子物質の種類に応じて適宜選択できるが、例え 50 接着剤、合成樹脂系接着剤等が用いられる。なお厚さ調

整層14は塗布の場合は、直接基材10に塗布すること ができるので、接着層13を設ける必要はない。

【0026】接着層15は、ビデオカセットにラベルを 貼付するための接着剤を塗布されており、アクリル系粘 着剤、コム系接着剤、合成樹脂系接着剤等が用いられ

【0027】また、必要に応じて記録した情報が高コン トラストとなるように可逆性感熱記録層11の下層側に 着色層を形成してもよい。

【0028】上記構成からなる本発明のビデオカセット 10 用ラベル1を貼付したビデオカセット2の目次作成・記 録・消去・読み取りの各機能を有するVTRに装着し、 放送番組等の内容(番組名(タイトル)や日付、録画時 間等、チャンネル) に基づき、目次作成・記録・消去・ 読み取りが行なわれるものである。

【0029】目次作成は、VTRの録画操作時に、日付 ・時間・チャンネル・録画モード (標準または3倍)が VTRの内部メモリにデータ記録され、目次作成時にV TRに接続されたモニターに図3に示されるような目次 作成表示画面9が表示され、VTRの内部メモリから日 20 付・時間・チャンネル・録画モード (標準または3倍) の各データが読み出され、それぞれ目次作成表示画面 9 の16、17、18、19の各欄に表示される。なお、 番組種別は、例えばスペシャル、映画、ドキュメンタリ ー、ドラマ、バラエティ、スポーツ、ニュース等の項目 から適切な項目が選択入力され、番組種別欄21に表示 される。またタイトルは、図示されないがモニターの画 面上に表示されるキーボードにより文字入力され、タイ トル欄22に表示され、タイトルが記入済みのときはタ イトル欄22の一部に〇印が表示される。この目次作成 30 表示画面9をもとに手入力により番組名 (タイトル) 及 びその有無、番組種別等が表示され、このデータがビデ オカセット用ラベル1上の元のデータは追加記録又は上 書きにより記録される。

【0030】図2は、本発明のビデオカセット用ラベル 1に記録表示されるラベル表示の一例を示しており、ヒ デオカセット用ラベル1にはVTR用のデータを記録す るコードエリア16と、日付、時間・チャンネルまたは タイトル、番組の種別、録画モード等の目視情報として 記録する各情報エリア17が記録される。コードエリア 40 16は、光学的に読み取りが可能なパーコード、二次元 コード、或いはOCR文字等のコード情報からなり、V TRに内蔵される上述の各種コードの (図示されない) 読み取り装置によって読み取られる。これによりビデオ カセットに録画されている内容に関する目次がVTRを 介してモニター上に表示される。図 に示されるモニタ 一上に表示されるビデオカセットに録画されている内容 に関する目次の画面構成は、ほぼビデオカセット用ラベ ル1に表示される内容と同じである。

の記録・消去方法は、図4に示すようにラベルに対して サーマルヘッド20を用い、その魯き込み温度、消去温 度を制御することで上記可逆性感熱記録層11へのデー 夕の記録消去を行なうことができる。

【0032】次に本発明のビデオカセット用ラベル1に 記録する目次の作成・記録・消去・読み取りを通常録画 時、予約録画時、録画以外の時点におけるVTRの操作 手順とともに説明する。

【0033】図5は通常録画時のVTRの操作手順を示 したもので、録画の開始(S001)とともにVTRの 内部メモリに日付、開始時間・チャンネル・録画モード が記憶され (S002)、録画の停止 (S003) とと もにVTRの内部メモリに停止時間が記憶される (S0 04)。 S005以降はビデオカセット用ラベル1に記 録する目次の作成に関し、まず目次作成表示画面を呼び 出すが、目次を作成しない場合はS005において今回 録画した番組の日時・時間・チャンネル・録画モードが VTRの内部メモリから読み出され、ビデオカセット用 ラベル1に目視情報とコード情報が記録される。目次を 作成する場合は内部メモリに記録されているデータを読 み取り(S006)、モニター上に目次作成表示画面が 表示される(S007)。S008では、番組名(タイ トル)及びその有無、番組種別等のデータが手入力され る。S009において入力されたデータを既に記録され た目次に追記するか上書きするかを選択し、追記する場 合は記録内容に問題がなければ(S010)、そのまま ビデオカセット用ラベル1に目視情報とコード情報が記 録される(S014)。上書きする場合は、上書きする 位置を目次作成表示画面9で選択 (S011) し、上書 き箇所に対応する位置の目視情報とコード情報を消去 (S012) し、記録内容に問題がなければ (S01 3)、そのままビデオカセット用ラベル1に目視情報と コード情報が記録される(S014)。

【0034】また図6は予約録画時のVTRの操作手順 を示したもので、予め番組に関する予約データ (番組の 日時・時間・チャンネル・録画モード)をセット (S0 21) し、VTRの内部メモリに記憶 (S022) す る。なお、目次の作成に関する操作(S023~S02 9、S035)を録画前に行なうこと以外は図5に示さ れる通常録画時のVTRの操作手順と同じである。

【0035】また図7は録画以外の時点におけるVTR の操作手順を示したもので、ビデオカセット用ラベル1 に記録された目次を書き換えなどが行なわれる。例えば 録画時点でタイトル等のデータの入力を行なわなかった 場合に、後日あらためてラベルの記録表示を書き換える 時などに利用される。この場合は、目次作成表示画面を 呼び出し(SO42)、ラベルに記録されたコード情報 が読み取られ(S043)、このコード情報はモニター 上に目次作成表示画面として表示される(S044)。 【0031】また本発明のビデオカセット用ラベル1へ 50 S045では、番組名(タイトル)及びその有無、番組 種別等のデータが手入力される。上書きする位置を目次作成表示画面で選択(S 0 4 6)し、記録内容に問題がなければ(S 0 4 7)、上書き箇所に対応する位置の目視情報とコード情報を消去(S 0 4 8)し、ビデオカセット用ラベル1に目視情報とコード情報が記録される(S 0 4 9)。

【0036】上記VTRの操作手順における本発明のビデオカセット用ラベル1の目次の追記、上書き、表示内容の書き換えに対応する表示の変化を図8に示し、元の表示内容を(a)、追記の場合を(b)、上書きの場合 10は上書き前のデータ消去を(c)、上書きデータの記入を(c')、表示内容の書き換えの場合は変更前のデータ消去を(d)、変更データの記入を(d')に示す。【0037】以上、本発明のビデオカセット用ラベル1への情報の記録とその表示について述べたが、本発明のビデオカセット用ラベル1の可逆性感熱記録層は、これに限定されることなく、可逆的に目視情報が記録・消去が可能なものであれば、記録層として用いることができることは言うまでもない。

[0038]

【発明の効果】以上説明したように本発明のビデオカセット用ラベルによれば、ビデオカセットに記録された内容を目次として、目視かつVTRによる読み取りが可能に表示され、しかも可逆的に情報の記録・消去を行なうことができる。また保護層、可逆性感熱記録層、ラベル基材、厚さ調整層、粘着層が順次積層されてなり、かつラベル全体の厚さがビデオカセットの所定箇所に形成されるラベル貼付部の周囲とほぼ面一または凸状となる厚みを有するため、ラベルがビデオカセットに貼付された状態においてビデオカセット面とラベル面との間の段差 30或いはラベル面の凹凸が無くなるため、記録・消去用へッドが段差による移動を妨げられることが無くなり、なり、で実な印字記録が可能となるという顕著な効果を有する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例としてのビデオカセット用ラベル1の断面図である。

【図2】本発明のビデオカセット用ラベル1に記録表示されるラベル表示の一例を説明する平面図である。

【図3】目次作成時にVTRに接続されたモニターに表示される目次作成表示画面9を説明する説明図である。

示される日次作成表示回面9を説明する説明図である。 【図4】本発明のビデオカセット用ラベル1をビデオカセット2のラベル貼付位置に形成されたラベル貼付用の 凹部6に貼付した状態を説明するビデオカセット2の断 面図である。

【図5】通常録画時のビデオカセット用ラベル1への書き込みを行うVTRの操作手順を説明するフローチャートである。

【図6】予約録画時のビデオカセット用ラベル1への書き込みを行うVTRの操作手順を説明するフローチャートである。

【図7】録画以外におけるビデオカセット用ラベル1への書き込みを行うVTRの操作手順を説明するフローチャートである。

【図8】本発明のビデオカセット用ラベル1への目次の 追記、上書き、表示内容の書き換えに対応する表示の変 化を説明するビデオカセット用ラベル1の正面図であ る。

【図9】従来のビデオカセット用ラベル5をビデオカセット2のラベル貼付位置に形成したラベル貼付用の凹部6に貼付した状態を説明するビデオカセット2の断面図である。

【図10】従来のビデオカセット用ラベル5をビデオカ20 セット2のラベル貼付位置に形成したラベル貼付用の凹部6に貼付した状態を説明するビデオカセット2の断面図である。

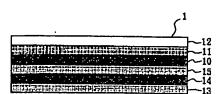
【符号の説明】

1 5

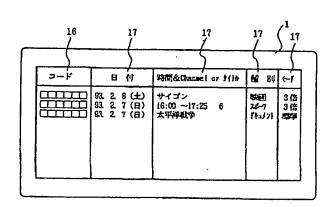
40

1, 5	ピアオカセット用ラベル
2	ビデオカセット
3	正面ラベル貼付位置
4	背面ラベル貼付位置
6	凹部
7	段差
8 .	四凸
9	目次作成表示画面
1 0	基材
1 1	可逆性感熱記録層
1 2	保護層
13,15	接着圈
1 4	厚さ調整層
1 6	日付欄
1 7	時間欄
1 8	チャンネル欄
1 9	録画モード欄
2 0	サーマルヘッド
2 1	番組種別欄
2 2	タイトル欄
T _o	室温近傍の特定温度
T_1 , T_2	状態転移温度

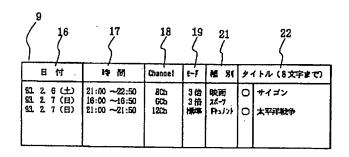
[図1]



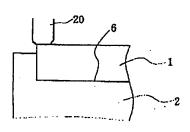
[図2]



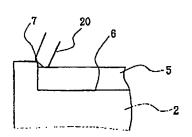
【図3】



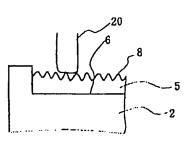
【図4】



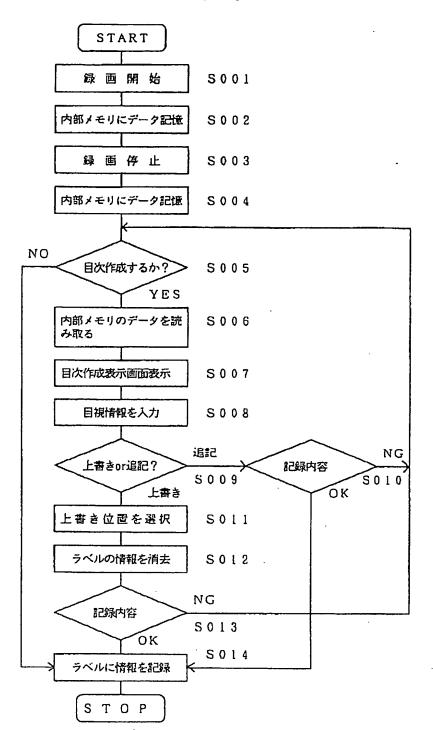
[図9]



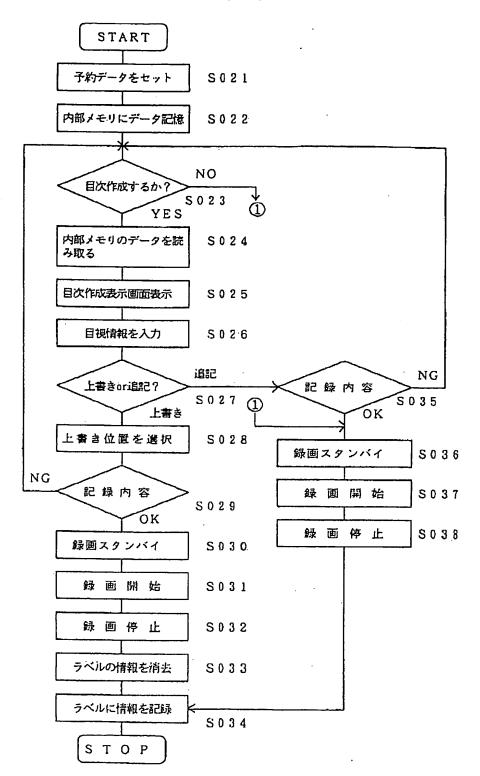
【図10】



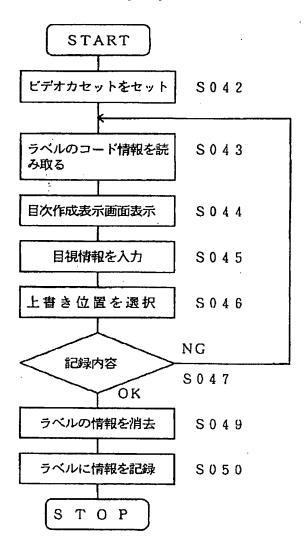




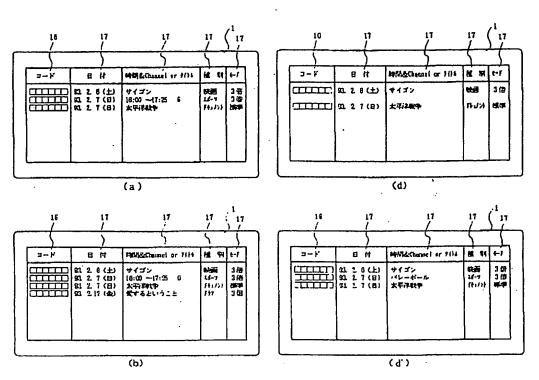
[図6]

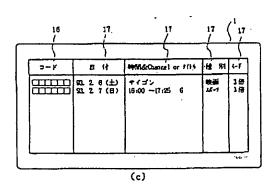


[図7]



[図8]





16			17 ((117
 	B #i	estalisation or elle	HE PI	1-1
	知 2 U (土) 知 2 7 (日) 见 1 [2 (金)	サイゴン 16:00 ~17:35 6 歌するということ	映画 18-7. 57	3 倍 3 倍 3 佐
		(c')		